

КАРНИЗЫ ИЗ АЛЮМИНИЕВОГО ПРОФИЛЯ для портьерных штор ФЛЕКСА

Конструктивные особенности профиля Флекса обеспечивают прочность и пластичность, требуемую для изготовления карнизов **сложных форм**, а так же:

- карнизов с круглыми боковинами
- карнизов для ванных комнат
- для оформления эркерных окон
- зонирования помещений

Внутренняя поверхность полозков изготовлена из пластика, что обеспечивает **плавное и легкое скольжение бегунков по профилю Флекса**, в том числе анодированного.

Цвета:



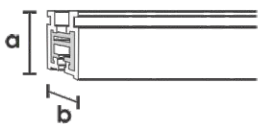
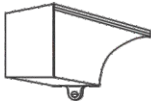

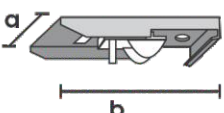
Возможен монтаж

- на стену
- на потолок

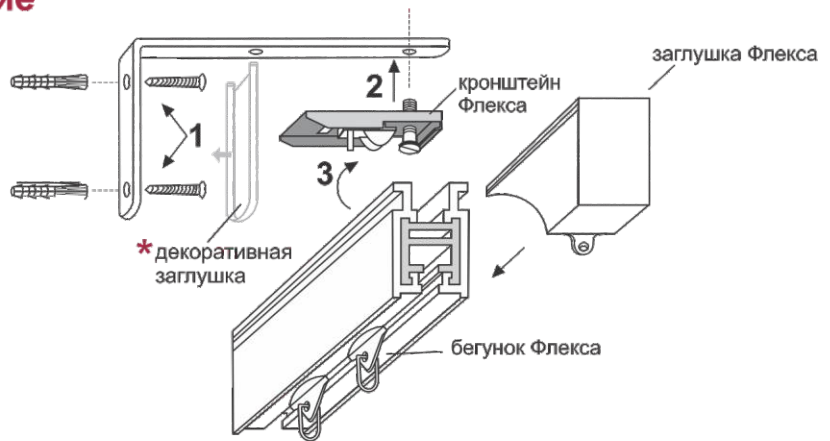
Профиль Флекса	
№ карниза	наименование
411Ф	Флекса 1-рядный
412Ф	Флекса 2-рядный
413Ф	Флекса 3-рядный

Примеры конфигурации карниза



Наименование		а, мм	в, мм	Таблица цвета
Профиль Флекса металл/пластмасса		25	18	белый бронза алюминий анодированный
длина - max 5,7м				
Заглушка Флекса пластмасса				
Бегунок Флекса пластмасса				белый
Кронштейн Флекса металл/пластмасса		40	53	

Настенное крепление



1. Разметьте места крепления настенных кронштейнов, закрепите их на стене с помощью дюбелей и шурупов.

2. Соедините кронштейны Флекса с настенными кронштейнами с помощью винтов и гаек.

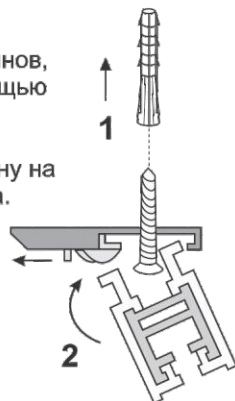
3. Зафиксируйте шину на кронштейнах Флекса.

* Декоративные заглушки для настенных кронштейнов, цвета в ассортименте.

Потолочное крепление

1. Разметьте места крепления кронштейнов, закрепите их с помощью дюбелей и шурупов.

2. Зафиксируйте шину на кронштейнах Флекса.



Стандартная комплектация карниза Флекса на 1 ряд

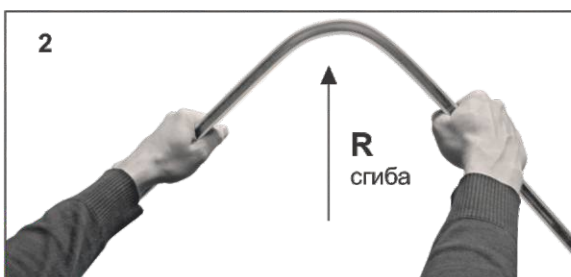
длина профиля Флекса, м	до 0,7	0,71-1,4	1,41-2,1	2,11-2,8	2,81-3,5	3,51-4,2	4,21-4,9	4,91-5,8
заглушка Флекса, шт	2	2	2	2	2	2	2	2
кронштейн Флекса, шт	2	3	4	5	6	7	8	9
кронштейн настенный, шт при заказе настенного крепления	2	3	4	5	6	7	8	9
бегунок с крючком, шт на 1 ряд карниза	1шт на 10см длины профиля							



Профиль Флекса легко гнуть без специальных приспособлений на объекте установки.
Минимальный радиус сгиба 13 см.

При монтаже возможна корректировка изгибов профиля.

В процессе сгибания профиля во избежание заломов необходимо смещать точку опоры и создавать необходимый изгиб плавными движениями без рывков.



Возможно изготовление более сложных конструкций с помощью специальных приспособлений.